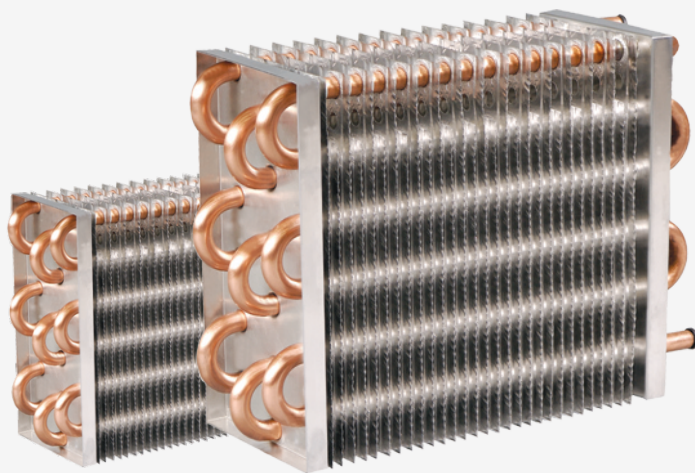
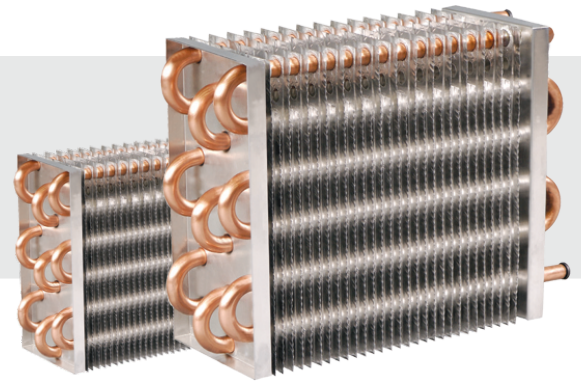




## Evaporadores Estáticos



Balcones y expositores frigoríficos para cafeterías, panaderías, carnicerías, supermercados, pescaderías, etc.



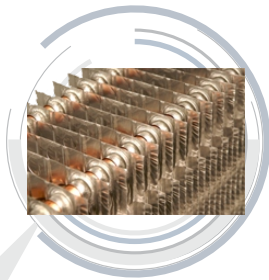
# INTENSE

## Evaporadores Estáticos

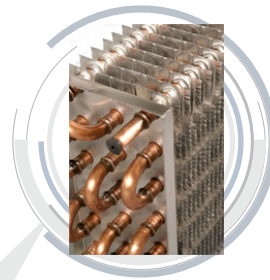
### Vantagens

- Aletas de aluminio, espaciadas en 3 a 10 mm para mayor eficiencia térmica y reducción del consumo de energía.
- Cabeceras de aluminio.
- Tubos de cobre en los diámetros de 1/2" o 5/8".
- Disponible en versiones horizontales y verticales.
- Todas las piezas son sometidas a un proceso de prueba neumática (30Kgf/cm<sup>2</sup>), lavado y presurización final con nitrógeno para garantizar la ausencia de humedad y la retirada de impurezas sólidas y líquidas a niveles compatibles con los sistemas de refrigeración.

### Detalles Técnicos



Separación diferenciada.

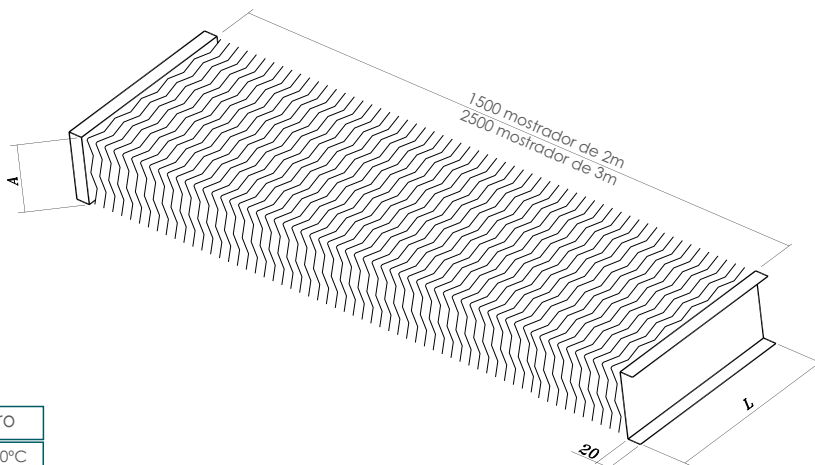


Separación diferenciada.

### Aplicaciones

- Balcones y expositores frigoríficos para cafeterías, panaderías, carnicerías, supermercados, pescaderías, etc.

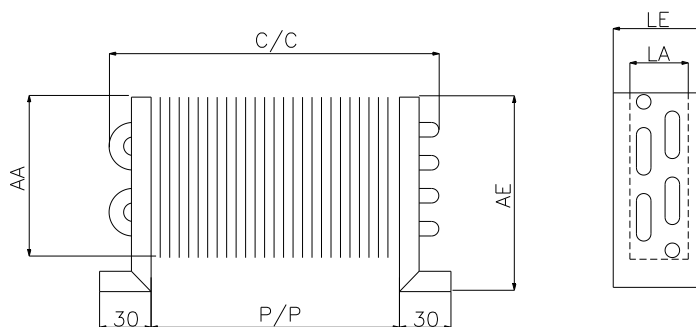
Série Supermercado	Cabecera		Temp. do Balcão	Capacidad Kcal/h	
	A	L		Longitud del mostrador	
	mm	mm	°C	2m	3m
8T 5/8"	100	200	0	1260	2100
10T 5/8"	100	250	0	1500	2600
12T 5/8"	100	300	0	1800	3000
14T 5/8"	100	350	0	2100	3500
16T 5/8"	100	400	0	2400	4000
18T 5/8"	100	450	0	2700	3700
20T 5/8"	200	250	-20	2000	3300



Série Horizontal	Cabecera		Aleta		Capacidad/metro
	A	L	A	L	Temperatura Evap. 10°C
	mm	mm	mm	mm	Kcal/h
4T 1/2"	68	163	55	159	140
6T 1/2"	77	170	63,5	165	165
8T 1/2"	77	225	63,5	220	220

Tubos de cobre de 5/8" de diámetro externo  
Espaciado entre aletas de aluminio de 10 mm

Serie Vertical



Série Vertical 5/8"	AA	LA	P/P	AE	LE	C/C	Capacidad
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kcal/h
6 tubos	200	100	250	252	103	350	80
8 tubos	250	100	250	302	103	350	100
10 tubos	300	100	250	352	103	350	120
12 tubos	400	100	250	452	103	350	160
14 tubos	450	100	300	502	103	400	180
16 tubos	500	100	300	552	103	400	200
18 tubos	550	100	300	602	103	400	220
20 tubos	650	100	300	702	103	400	260
A200-12T	400	100	350	452	103	450	200
A300-14T	450	100	350	502	103	450	250
A400-14T	450	150	460	502	152	560	450
A500-16T	600	150	460	652	152	560	540
A600-18T	650	200	460	702	203	560	740

Série Vertical 1/2"	AA	LA	P/P	AE	LE	C/C	Capacidad
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kcal/h
6 tubos	191	83	250	242	93	350	60
8 tubos	254	83	250	305	93	350	80
10 tubos	318	83	250	369	93	350	100
12 tubos	381	83	250	432	93	350	120
14 tubos	445	83	300	496	93	400	160
16 tubos	508	83	300	559	93	400	190
18 tubos	572	83	300	623	93	400	210
20 tubos	635	83	300	686	93	400	240
A200-12T	381	83	350	432	93	450	160
A300-14T	445	83	350	496	93	450	190
A400-14T	445	110	460	496	123	560	380
A500-16T	635	110	460	686	123	560	480
A600-18T	635	165	460	686	183	560	700

Tubos de cobre de 5/8" de diámetro externo  
Espaciado entre aletas de aluminio de 10 mm

Mipal desde 1956 escribe la historia de la refrigeración en Brasil. Ofrece una línea completa de condensadores, evaporadores, serpentinas y climatizadores para una gran variedad de aplicaciones comerciales e industriales.

Su crecimiento en la participación del mercado nacional e internacional resulta del reconocimiento de la calidad y eficiencia de los productos.

Este es el resultado de la dedicación a la innovación y atención a los clientes y colaboradores, por eso la marca Mipal es muy fuerte, siendo sinónimo de tecnología y confianza.

## INTENSE

Mipal desarrolló el Sistema Intense, con motores electrónicos y el concepto de intercambio térmico intenso, aumentando la eficiencia en equipos con aletas. Representa otra innovación de Mipal, alineada con las tendencias mundiales de máximo rendimiento y bajo consumo de energía.



Término de la garantía



Línea intensa